KENZA WELD Since 2009 Gas pressure welding machine

شرکت مهندسی آفتاب تابان کنزا KENZA WELD

تعرفه اجراء عملیات فورجینگ برای سایز های مختلف میلگرد-آذر1405

سایز میلگرد	طول اورلپ (60D)	وزن اورلپ (KG)	هزینه اورلپ (تومان)	قیمت فورجینگ (تومان)
16	96	1.51	181،200	**155،000**
18	108	2.16	259،200	**170،000**
20	120	2.96	355،200	**220،000**
22	132	3.93	471،600	**250،000**
25	150	5.77	692،400	**400،000**
28	168	8.11	973،200	**550،000**
32	192	12.11	1،453،200	**850،000**

شرایط کاری

1–قیمت هرکیلوگرم آرماتور 120،000 تومان در نظر گرفته شده است.(با توجه به هزینه حمل ،ضایعات پرت میلگرد،دستمزد آرماتوربند و افزایش تراکم خاموتها در مقطع اورلپ)

2–قیمت های درج شده ،در شرایط نرمال کاری (طول ریشه انتظار بین 90 سانتیمتر تا 150 سانتیمترو طول میلگرد نصب شونده حداکثر 4 متر در نظر گرفته شده است.)

3–قیمتهای درج شده برای حداقل تعداد 200 اتصال جهت سایزهای 16–18–20 ، 175 عدد اتصال جهت سایزهای 22،25 و 140 عدد اتصال جهت سایزهای 28 و 32 در شهر تهران در نظر گرفته شده است.

4–هزینه ورودی و ایاب و ذهاب در شهرهای اطراف تهران(در صورت اعزام تیم از تهران) ، 4،000،000 تومان در نظر گرفته می شود.

5– هزینه ورودی و ایاب و ذهاب در شهرهای فاقد نماینده و خارج از استان تهران، 7،000،000 تا 35،000،000 تومان در نظر گرفته می شود.و نمایندگان شهرستانها، مجوز کار با 10٪ قیمت بالاتر ،نسبت به تعرفه های ذکر شده را دارند.

6–جهت اجراء کار با شرایط خاص ،ریشه های کوتاه تا طول 20 سانتیمتر (میلگرد سالم) به مبالغ درج شده 50٪ و طول ریشه انتظار از 20 تا 10 سانتیمتر ،100٪ افزوده می گردد.ریشه های بین 20 تا 50 سانتیمتر نیز 30 تا 40 درصد افزایش تعرفه خواهند داشت.

7–جهت اجراء کار با شرایط خاص ،ریشه انتظار بلندتر از 1/5 متر (کاری که نیاز به زیر پایی داشته باشد) برای سایزهای 16–18–20 ، 30٪ –سایزهای 22–25 ، 55% و سایزهای 28–32 ، 75٪ به مبالغ درج شده افزوده می گردد.

8–حمل میلگردها تا محل ستونها بر عهده کارفرما می باشد.

9–تمیزکاری سر میلگردها،قبل از برش ،بر عهده پیمانکاران می باشد.

10–انعقاد قرارداد جهت اجراء هر تعداد اتصال الزامیست و کارفرما ملزم است قبل از اجرایی شدن عملیات جوشکاری، حداقل 30٪ مبلغ کل قرارداد را ، پیش پرداخت دهد.

11–اجراء عملیات بر روی پروژه ای که قبلا عملیات فورجینگ داشته است، بدون اخذ رضایت مکتوب از پیمانکار قبلی ،ممنوع می باشد.

12–اجراء عملیات فورجینگ بدون داشتن گواهینامه و گواهینامه تاریخ گذشته ممنوع می باشد.

13–تحویل کار از نظر کمی، به کارفرما و کیفی، به ناظر پروژه و تنظیم صورتجلسه ،الزامی می باشد.

14–گواهینامه صادر شده ،صرفا جهت فورجینگ کار اصلی صادر گردیده و سایر پرسنل (برشکار،گیره بند،مالک دستگاه و...)اجازه ،عملیات جوشکاری را ندارند.

15–اجراء عملیات فورجینگ جهت سایزهای بزرگتر از 25 ،منوط به داشتن گواهینامه پایه دو و پایه یک می باشد.

16–اجراء عملیات جهت سایزهای 32 و 14 منوط به داشتن گواهینامه پایه یک می باشد.

17– کیفیت اتصالات ایجاد شده و رفع نقصها ، بر عهده پیمانکار می باشد.

18– ارسال نمونه ها به آزمایشگاه ،جهت تستهای کشش و خمش و دریافت گزارش ها ،بر عهده دستگاه نظارت یا کارفرما می باشد و میبایست در حین عملیات انجام شود.

19–واحد اندازه گیری طول اورلپ، سانتیمتر در نظر گرفته شده است.

توجه : رعایت بند های درج شده .برای تمامی تیمهای اجرایی الزامیست و در صورت مشاهده و گزارش هرگونه تخطی ازاین امر. ابطال گواهینامه. گارانتی و خدمات پس از فروش را در پی خواهد داشت.